

Để tận dụng tối đa hiệu suất của nhà máy, trong khi vẫn đảm bảo chất lượng và tính hợp chuẩn của sản phẩm trong việc sản xuất hàng THỰC PHẨM, trong cùng một thời điểm, tất cả những người liên quan phải sử dụng chung một cơ sở dữ liệu duy nhất.

Công cụ duy nhất giúp đảm bảo một phiên bản dữ liệu đồng nhất và chính xác, hoàn toàn tích hợp, chính là GIẢI PHÁP ERP. BatchMaster Manufacturing với SAP Business One được thiết kế từ trong lòng của SAP Business One, sử dụng những công cụ phát triển của chính giải pháp này. Chính điều này đã giúp Batch Master giữ được vị trí hàng đầu trên thị trường các giải pháp cho ngành SẢN XUẤT LIÊN TỤC trong suốt thời gian trên 20 năm.

BatchMaster Software đã tích lũy được những tri thức hàng đầu về ngành sản xuất THỰC PHẨM trong suốt lịch sử phát triển lâu dài và thành công của mình. Những công ty sản xuất THỰC PHẨM muốn sử dụng giải pháp quản trị trên nền sản phẩm của SAP thì Batch Master sẽ là một lựa chọn đúng đắn.

Những ai trong công ty sản xuất THỰC PHẨM sẽ sử dụng BatchMaster Manufacturing với Business One? Đó là những ai cần phải truy cập vào Cơ sở dữ liệu tập trung để nhập dữ liệu hay những ai cần truy cứu những thông tin trên đó để hàng ngày, đưa ra những quyết sách mang chiến thuật và chiến lược cho công ty. Điều gì đã làm cho BatchMaster Manufacturing với Business One có thể đóng góp trong mọi giai đoạn kinh doanh của doanh nghiệp?

Phát triển nhu cầu và giữ chân khách hàng với Tiếp thị - Bán hàng

BatchMaster Manufacturing với SAP Business One đưa ra bộ công cụ, chức năng, quản lý dòng dữ liệu và quy trình giúp hỗ trợ các quá trình hoạt động của doanh nghiệp:

- Quản lý quá trình và lịch sử giao dịch
- Những đầu mối giao dịch và quản lý các hoạt động tiếp xúc khách hàng
- Quản lý báo giá và đơn bán hàng
- Quản lý catalogues của khách hàng và nhà cung cấp
- Quản lý bảng giá và giá đặc biệt
- Dự báo bán hàng
- Cấp hóa đơn và ghi nợ
- Quản lý dịch vụ sau bán hàng
- Quản lý các yêu cầu dịch vụ sau bán hàng của khách hàng

Phát triển sản phẩm, Phòng thí nghiệm và Công thức

Trách nhiệm của các chuyên gia trong phòng thí nghiệm là sử dụng thông tin từ bộ phận bán hàng, khách hàng và thậm chí từ đối thủ cạnh tranh để ĐỔI MỚI nhằm cải tiến tính năng của những sản phẩm hiện tại và PHÁT TRIỂN các sản phẩm hoàn toàn mới. Các chức năng hỗ trợ cho việc này bao gồm:

- Phát triển sản phẩm trên màn hình máy tính
- Có thể định nghĩa tính chất nguyên vật liệu
- Có thể định nghĩa tính chất cần thiết của công thức
- Đánh giá chất lượng nguyên vật liệu và vật liệu bao gói
- Quản lý công thức trực quan, dễ hiểu
- Công thức đa cấp cho các sản phẩm
- Kiểm soát các phiên bản công thức, cho phép phục hồi công thức cũ
- Không giới hạn số lượng đơn vị đo lường
- Dễ dàng thay đổi nguyên vật liệu thay thế

Điều hành sản xuất, Lập kế hoạch và Mua hàng

Bộ phận điều hành điều độ sản xuất với những công cụ lập kế hoạch tiên tiến và phối hợp với thông tin từ các bộ phận Nghiên cứu và Mua hàng để lập kế hoạch mua nguyên vật liệu nhằm đáp ứng lịch sản xuất đã đề ra và giúp doanh nghiệp vận hành liên tục để tạo ra DOANH THU và LỢI NHUẬN:

- Danh sách vật tư với Công thức và Bao bì
- Sản xuất thành phẩm và các sản phẩm trung gian
- Thành phẩm phân trộn, bao bì lớn hay bao bì nhỏ
- Dự báo nhu cầu
- Hoạch định vật tư, Điều độ sản xuất
- Quản lý lô hàng và giám sát lô hàng
- Khả năng truy vết và thu hồi lô hàng tức thời khi cần thiết
- Lập các báo cáo hợp chuẩn (e.g., HACCP, FDA, USDA, 21CFR Part 11, Bio-Terrorism Act, DSHEA, Nutritional Reports and Labeling)
- Lập các đơn mua nguyên vật liệu, hàng hóa
- Nhận nguyên vật liệu và trả lại hàng
- Đảm bảo chất lượng sản xuất, kiểm nghiệm và báo cáo kết quả
- Quản lý và đánh giá giá trị hàng tồn kho



Lập hóa đơn bán hàng và nhận hàng trong một giao dịch
Đối chiếu hóa đơn, hợp đồng và phiếu nhận hàng

Quản lý quan hệ khách hàng tích hợp với:

- Bán hàng
- Khách hàng tiềm năng
- Nhà cung cấp

Truy cập qua web và thiết bị mobile

Vật tư bao gói định nghĩa độc lập trong BOM.
Lô hàng sản xuất với đa sản phẩm đầu ra

Thiết kế sản phẩm mới dựa trên yêu cầu về lý tính của sản phẩm hay giá thành sản phẩm

Quản lý sản xuất với các nguyên vật liệu tương đương hay nguyên vật liệu thay thế

Giám sát liên tục việc sử dụng từng lô hàng với:

- Số lô nội bộ
- Số lô của nhà cung cấp
- Ngày hết hạn sử dụng
- Ngày cách ly để kiểm tra
- Mã số hàng hóa
- Các đặc tính của lô hàng
- Vị trí lưu giữ trong kho
- Kết quả kiểm tra chất lượng

- Quản lý nồng độ và hiệu nghiệm của lô
- Quản lý chất gây dị ứng
- Quản lý thời hạn sử dụng
- Quản lý tồn kho và lưu chuyển giữa các kho
- Ghi nhận các giao dịch kho bằng thiết bị di động

Đảm bảo và kiểm soát chất lượng – Nhu cầu thiết yếu của doanh nghiệp

Chỉ tiêu xác định chất lượng quan trọng nhất là việc tuân thủ các yêu cầu hợp chuẩn của ngành trong suốt quá trình sản xuất và dây chuyền cung ứng:

Đảm bảo chất lượng trong nghiên cứu phát triển (R&D)

- Các kiểm nghiệm chấp nhận và cách ly lô hàng để kiểm nghiệm
- Các thông số kiểm nghiệm báo cáo kết quả đối với chất lượng của các thành phần và thử nghiệm các công thức điều chỉnh (bằng việc sử dụng những nguyên liệu thay thế)

Đảm bảo chất lượng trong sản xuất – Kiểm nghiệm chất lượng bán thành phẩm và thành phẩm

- Kiểm nghiệm thành phần và bao gói trước khi cho lưu hành
- Chọn mẫu và kiểm nghiệm liên tục trong sản xuất cho cả bán thành phẩm lẫn thành phẩm
- Kiểm nghiệm trước khi bán hàng
- Chọn mẫu và kiểm nghiệm tất cả mọi tính chất của hàng tồn kho
- Lịch sử chất lượng hàng hóa với danh sách kiểm nghiệm (QA tests) cho hàng hóa
- Phù hợp với FDA and 21CFR Part 11
- Phù hợp với USDA
- Phù hợp với Bio-Terrorism Act
- Phù hợp với DSHEA
- Phù hợp với Hazard Analysis and Critical Control Points (“HACCP”) Support
- Phù hợp với cGMP
- Phù hợp với Global compliance standards support với việc tạo nhãn sản phẩm

Đảm bảo chất lượng đối với bộ phận Tài chính và Quản trị

- Phù hợp với Sarbanes-Oxley
- Cung cấp nhiều báo cáo hợp chuẩn tùy biến theo yêu cầu

Tài chính kế toán – Những chỉ số đo lường thành công

Lãnh đạo công ty luôn cần những báo cáo đo lường hiệu quả kinh doanh của công ty và thậm chí của từng bộ phận để đưa ra những quyết định chiến thuật và chiến lược để doanh nghiệp luôn phát triển và tiến lên phía trước. Những chức năng như:

- Tính chi phí nguyên vật liệu, nhân lực, phụ phí, và những hao hụt trong sản xuất
- Sổ cái và nhật ký kế toán
- Kế toán quản trị chi phí
- Quản lý ngân sách
- Quản lý các tài khoản tiền mặt
- Quản lý thanh toán
- Lập các báo cáo kết quả kinh doanh tự động
- Lập các báo cáo tài chính tự động
- Quản lý VAT và thuế khác
- Giao dịch đa tiền tệ
- Chức năng tạo báo cáo bằng cách kéo thả” và truy tìm dữ liệu gốc (drill down)
- Chức năng cảnh báo

BatchMaster Manufacturing với SAP Business One đưa ra một cơ hội giúp Quý Công ty nâng cấp quản lý và tích hợp toàn bộ quá trình sản xuất kinh doanh thành một hệ thống hoàn chỉnh – giúp doanh nghiệp cải tiến và phát triển một cách bền vững. Các nhân viên và các đối tác của BatchMaster Software sẵn sàng giúp Quý Công ty tìm hiểu nhiều hơn về BatchMaster Manufacturing với Business One với những chức năng chuyên dùng rất đặc thù đối với ngành công nghiệp dược phẩm và thực phẩm chức năng.

Để biết thêm thông tin, vui lòng liên hệ:

Công ty phần mềm Vietsoft (partner của BatchMaster Software, Inc. tại Việt nam)
91 Nguyễn Trọng Lợi, P.4 Q. Tân Bình, TP HCM
Phone: 08-3-8-110-770; Fax: 08-3-8-117-787; Email: sales@vietsoft.com.vn ; Website: www.vietsoft.com.vn

hoặc BatchMaster Software, Inc. tại 24461 Ridge Route Drive, Suite 210 Laguna Hills CA 92653
Phone: 949-583-1646; Email: sale@batchmaster.com; Website: www.batchmaster.com

Hoàn toàn phù hợp với FDA:

- Hệ thống báo cáo
- Lập nhãn sản phẩm
- Giám sát toàn bộ quá trình
- Kiểm nghiệm
- Phù hợp với GMP

Báo cáo lỗi lỗ theo thời gian thực
Truy cứu giao dịch gốc (Drill down)
Phân bổ doanh thu và chi phí
Quản lý các giao dịch định kỳ